淮南枣晨机电科技有限公司煤矿设备自动化系统项目
竣工环境保护验收意见

2021年04月18日，根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号）等相关文件要求，淮南枣晨机电科技有限公司在安徽省淮南市召开了“淮南枣晨机电科技有限公司煤矿设备自动化系统项目”竣工环境保护验收会，成立了竣工环境保护验收工作组（以下简称“验收组”），验收组由淮南枣晨机电科技有限公司（建设单位）和2位专家组成。会前验收组成员及其他与会代表对本项目建设情况进行现场核查，会上建设单位汇报了项目环境保护自查情况、验收现场检查情况及验收监测报告的主要内容。验收工作组在审阅并核实了相关资料后，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位淮南经济技术开发区沿河路以东、锦绣路以北，项目租赁淮南市俊博建筑装饰有限公司闲置厂房，建筑面积约2127m^2，建设煤矿设备自动化系统生产线一条，主要生产矿用水动力喷雾降尘器150台、矿用风水联动降尘器200和气动风机150台。

（二）环保审批情况

2020年4月北京科泽华盛环境技术有限公司编制完成了《淮南枣晨机电科技有限公司煤矿设备自动化系统项目环境影响报告表》，并于2020年7月14日取得淮南市生态环境局关于本项目环评的批复（淮环开表批【2020】

6号）。

项目于2020年9月开工建设，2020年11月竣工，进入调试运行。2021年1月公司委托安徽国环检测技术有限公司于2021年01月27日-28日对本项目的废气、噪声污染源现状和环境保护治理设施的处理能力进行了现场采样监测，03月13日-14日对本项目的废水污染源现状和环境保护治理设施的处理能力进行了现场采样监测，依据监测数据并参考有关资料，公司编制了本项目竣工环境保护验收监测报告表。

（三）投资情况

项目实际总投资2800万元，其中环保投资7万元，占投资总额的0.25%。

（四）验收范围

本项目已建设完成，验收产能为矿用水动力喷雾降尘器150台、矿用风水联动降尘器200和气动风机150台及配套设施。

二、 工程变动情况

对照项目环境影响报告表及其批复要求，工程建设内容变动是项目实际生产中无危险废物（废机油）产生。经核实，项目工程变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

厂区内建设雨污分流制管网。雨水排入园区雨水管网；排放的污水主要为生活污水。生活污水依托厂区内现有的化粪池处理后排入市政污水管网，项目废水最终通过市政管网排入淮南经济技术开发区工业污水处理厂处理，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后外排进入淮河。

（二）废气

项目产生的废气为切割工序产生的切割粉尘和焊接工序产生的焊接

烟尘。

切割工序产生的切割粉尘量较小，由于项目切割粉尘比重比空气大的多，金属粉尘短时间内在生产车间内部即可降尘到地面，因此基本不参与长距离的大气扩散和挥发；焊接工序产生的焊接烟尘通过移动式焊接烟尘净化器收集处理后无组织排放，项目无组织排放的废气加强车间通风。

（三）噪声

项目噪声源主要为切割机、剪板机、折弯机、卷板机焊机、车床以及空压机等，主要设备的噪声级为70～90dB(A)。采用减振基座、安装隔声门窗和墙体隔声等措施降低噪声。

（四）固体废物

本项目固体废物主要包括金属废屑、边角料、含油手套抹布以及生活垃圾。等。

生产过程中产生的金属废屑、边角料属于一般固废，收集后外售处置。项目设备使用及维修时产生含油手套抹布和厂区内的生活垃圾，交由环卫部门统一清运。

四、环境保护设施调试效果

1）废水

项目生活污水总排口水质中pH为7.32~8.01，COD浓度最大值为395mg/L，BOD_5浓度最大值为135mg/L，SS浓度最大值为38mg/L，NH_3-N浓度最大值为35.8mg/L，均能满足污水排放执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准和经济开发区工业污水处理厂接管标准。

2）废气

项目厂界无组织排放的颗粒物最大浓度为0.367mg/m^3，能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中厂界监控浓度限值（颗

粒物 1.0mg/m^3）。

3）噪声

项目厂界昼间噪声为 56.5～58.4dB(A)，夜间噪声为 47.4～49.2dB(A)，均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准（昼间 65dB（A），夜间 55dB（A））的要求。

4、固体废物

符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。

五、验收结论

验收组根据现场核查情况，结合环境监测及相关资料等分析，认为项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，环境保护手续齐全，在实施过程中基本按照环评文件及批复要求配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，废气、废水、噪声等主要污染物达标排放，基本符合环境保护验收条件，建议同意该项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

1）进一步做好厂区现场环境管理、做好雨污分流；

2）加强对各项污染治理设施的日常运行维护管理，保障设施正常稳定运行，确保污染物做到稳定达标排放；

3）建立环保档案盒，将所有的环境类资料、文件统一归类入档。

4）应加强职工环保培训，提高全员环保意识。

淮南枣晨机电科技有限公司

2020 年 04 月 18 日

建设项目竣工环境保护验收会议参会人员表

建设单位	淮南枣晨机电科技有限公司			
项目名称	煤矿设备自动化系统项目			
项目地址	淮南经济技术开发区沿河路以东、锦绣路以北			
会议地点		日期	2021年4月18日	
姓名		单位名称	职务	联系方式
建设单位（组长）	吴永生	淮南枣晨机电科技有限公司	总经理	18966939917
	徐涛	淮南枣晨机电科技有限公司	办事员	13355412575
验收技术组	汪永明	合肥中科环境保护有限公司	高工	13856056074
	徐启东	安徽文有环境规划设计研究开发有限公司	高工	13966628804
其他				

扫描全能王 创建